



# ZERTIFIKAT

Schweissen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

SVS/15085/CL1/001/21/1

Der Schweizerische Verein für Schweisstechnik bescheinigt hiermit, dass der  
Schweissbetrieb

**Brügger BMT AG**  
**Zrydsbrüggstrasse 2e**  
**3716 Kandergrund**  
**Schweiz**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.01.2025 bis 11.01.2028

Basel, 07.01.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) CHEHOK



Dipl.-Ing. SUTTER  
Leiter der Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat

### Geltungsbereich:

Schweisprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 12 mm	BW, manuell, 50.0 x 50.0 (Rechteckrohr) BW, manuell, PA (D >= 150 mm)
	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 500 mm	FW, manuell, PA (D >= 150 mm)
	2.1	t = 3 - 40 mm	
141	2.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 500 mm	FW, BW, manuell, PA (D>=150 mm)
	8.1	t = 1.5 - 6 mm D ≥ 15 mm	BW, manuell
	8.1	t = 3 - 24 mm D ≥ 500 mm	BW, manuell, PA (D>=150 mm)

**Anwendungsgebiet:**                   ▪ Herstellung Montage und Instandsetzung von Anlagen für die Bahninfrastruktureinigung

**Verantwortliche Schweiss-  
aufsichtsperson(en):**               M.Sc. Fabian Peter, Stufe A (IWE) [extern]               geb. am: 22.09.1993

**1. Vertreter:**                               -

**Weitere Vertreter:**               de: Thomas Brügger, Stufe C (IWS)               geb. am: 24.08.1986  
de: Samuel Stoller, Stufe C (IWS)               geb. am: 03.01.1989

**Bemerkungen:**                       „Kleiner Hersteller, mit einem schweisstechnischen  
Fertigungsbereich“

**Register Nr.:**                           SVS/15085/CL1/001/21/1

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Schweizerischen Vereins für Schweisstechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.